

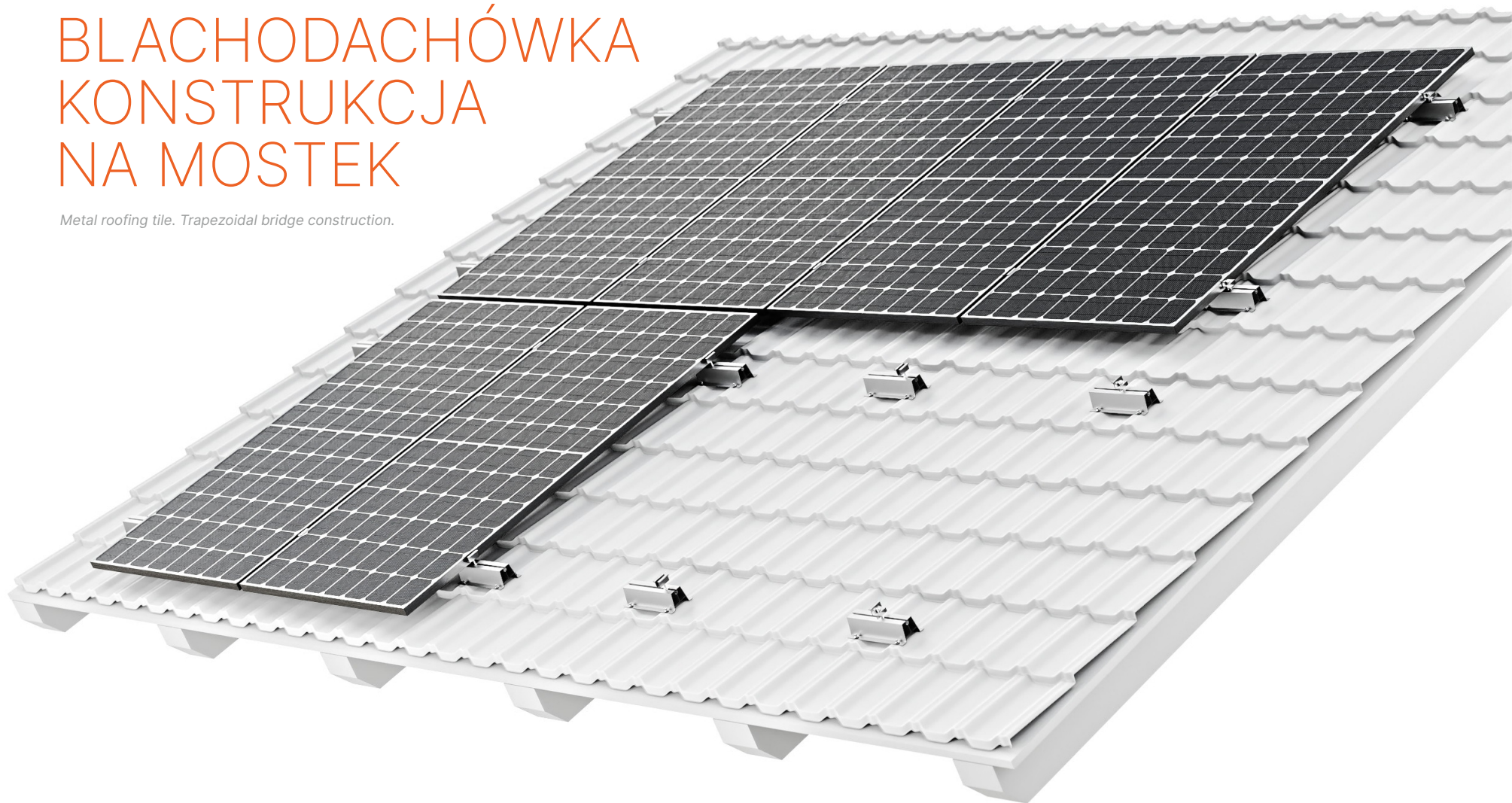


KONSTRUKCJE NA DACH SKOŚNY

Structures for a pitched roof

BLACHODACHÓWKA KONSTRUKCJA NA MOSTEK

Metal roofing tile. Trapezoidal bridge construction.



W&H Sp. z o.o.

ul. Kościuszki 49,
44 351 Turza Śląska

48 794 530 721

48 575 530 721

biuro@hetmaniok.pl

www.hetmaniok.pl

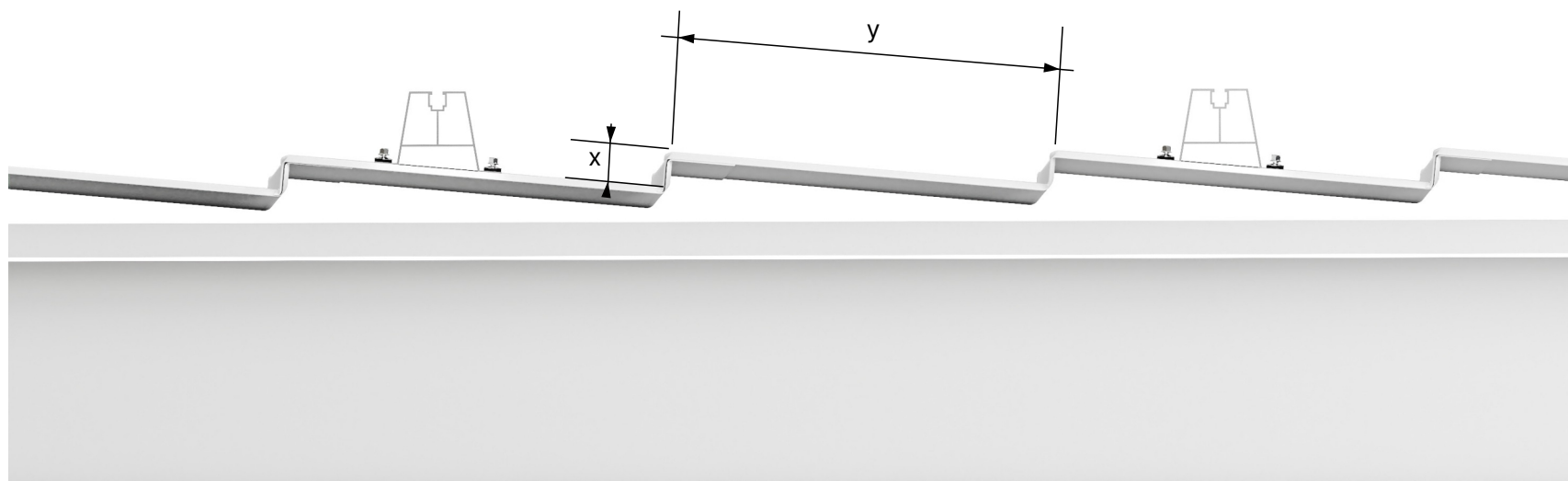


ISO 9001
EN ISO 1090 1
EN ISO 3834 2



1. ZAKRES STOSOWANIA

Scope of application



$$0,035 > \frac{x}{y} > 0,1$$

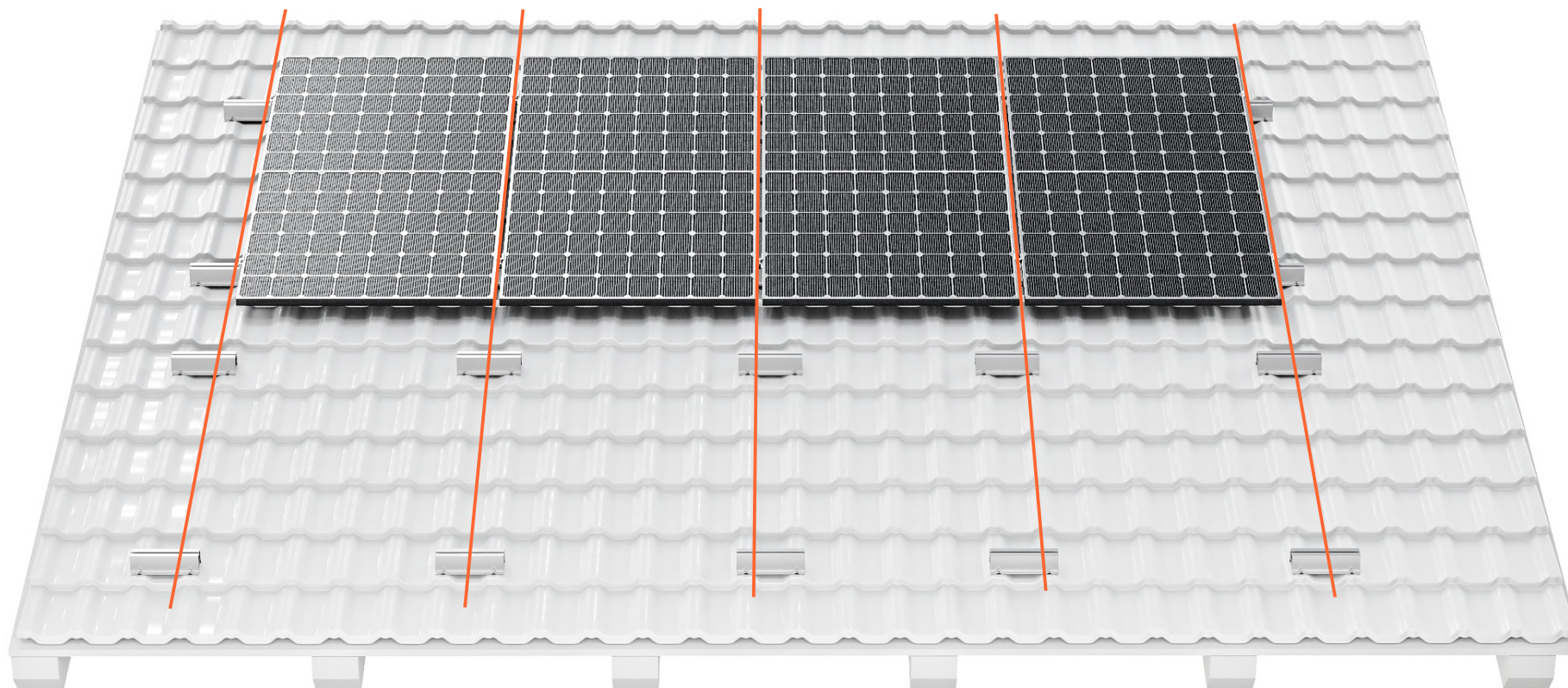
Montaż dozwolony jest na dużych arkuszach blachodachówki o grubości min. 0,5 mm
W celu prawidłowego montażu mostka współczynnik przetłoczenia blachodachówki [x/y]
musi mieścić się w zakresie: $0,035 < x/y < 0,1$.

*Installation is allowed on a large sheet of metal roofing tile with a thickness min 0.5 mm
In order to properly install the rail, the roof coefficient of the roof les [x / y]
must be in the range $0,035 < x/y < 0,1$.*



2. ROZMIESZCZENIE UCHWYTÓW

The clamps layout



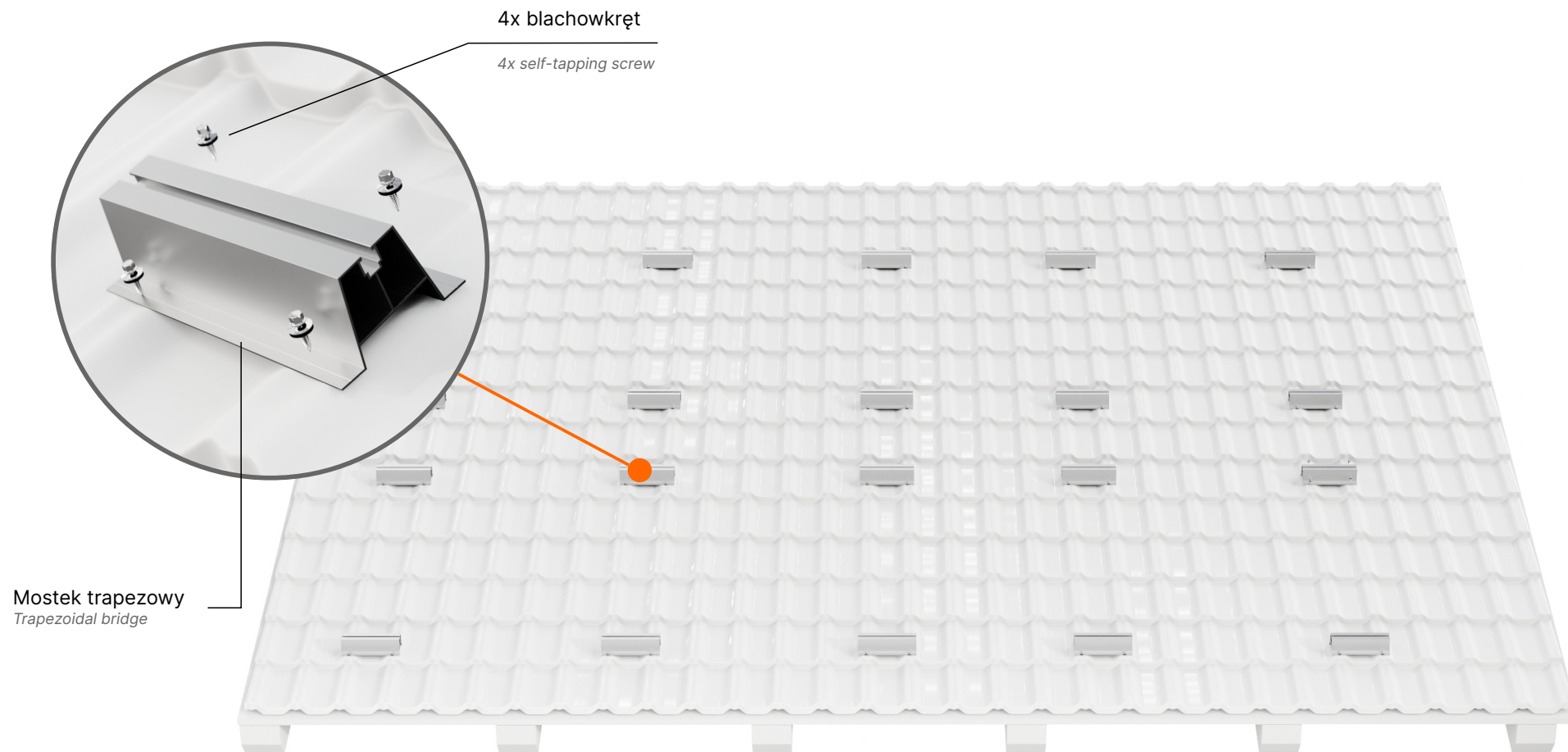
Rozplanuj rozmieszczenie mostków tak, aby opierały się na dwóch garbach blachodachówki i umożliwiały ustawienie klem na środku pomiędzy modułami oraz na ich skrajnych krawędziach.

Layout the placement of bridges so that they rest on two sheet ribs and makes it possible to install module clamps centered between modules and on the outside edges.



3. MONTAŻ UCHWYTÓW

Tile clamp installation



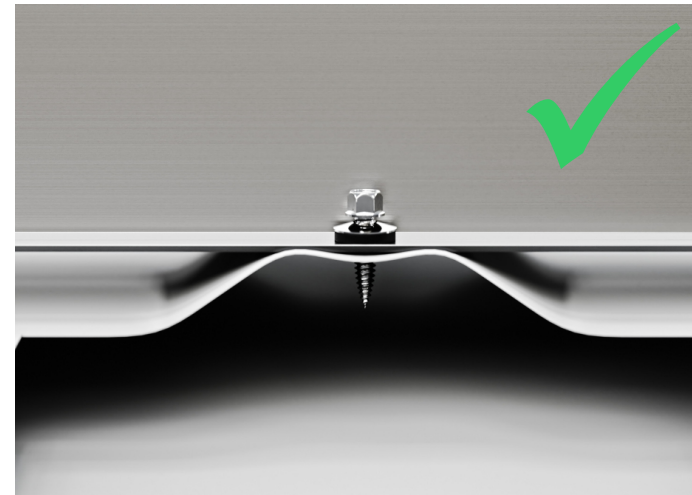
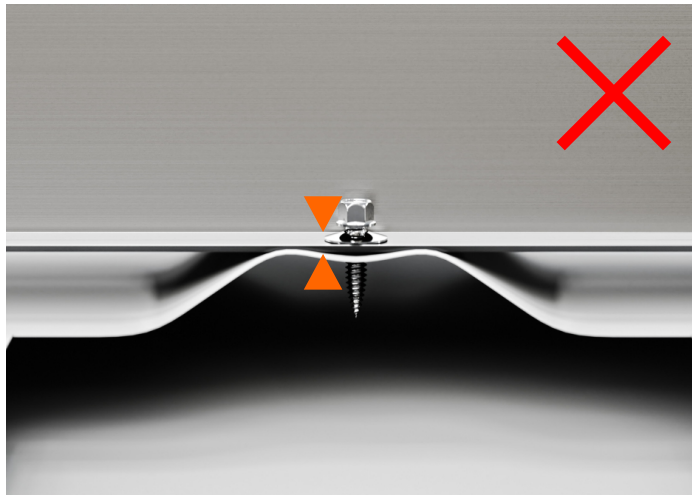
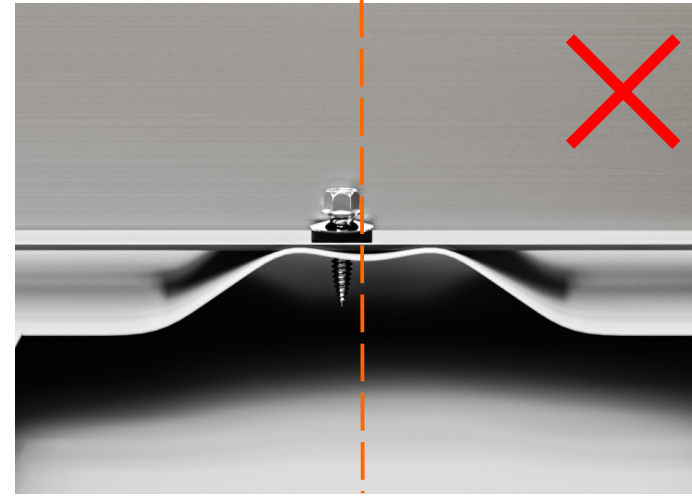
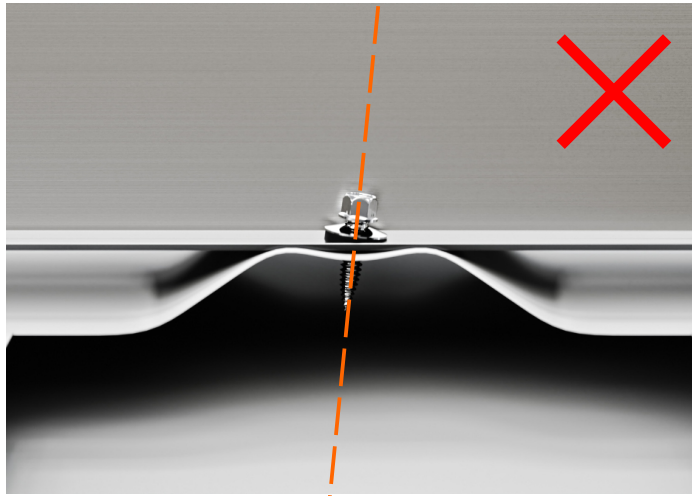
Przykręć mostek za pomocą 4 blachowkrętów 5,5×25 uszczelką

Fasten the bridge using 4 5.5×25 mm self-tapping screws with gasket washers.



3a. MONTAŻ UCHWYTÓW

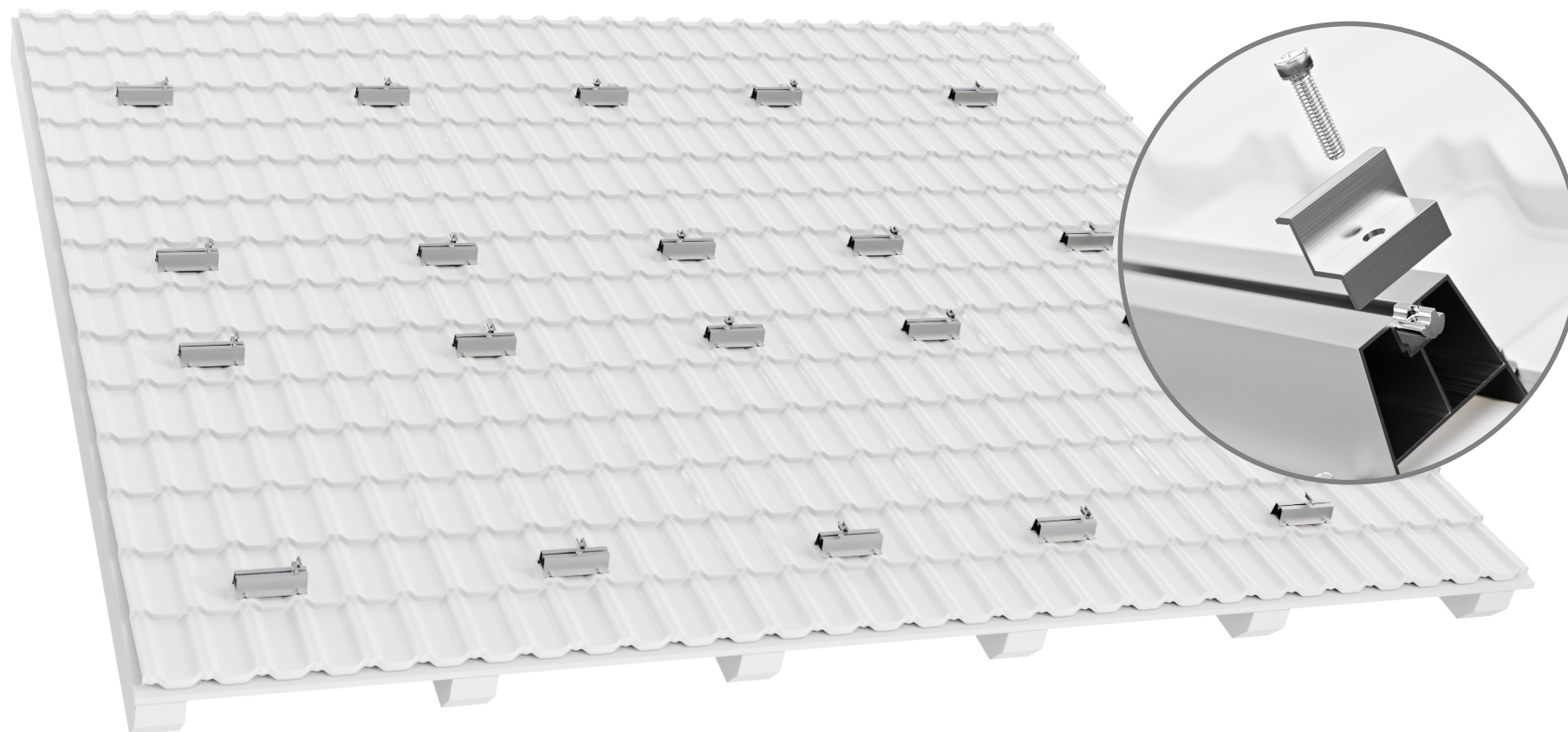
Tile clamp installation





4. MONTAŻ KLEM

Module clamps installation



W górnym kanale profilu umieść wpust przesuwany. Wpust przesuwany konstrukcyjnie przystosowany jest do włożenia od góry w dowolnym miejscu kanału. Po rozmieszczeniu wpustów lekko przymocuj klemy za pomocą śrub imbusowych, klemy powinny luźno wisieć, zostaną one przykręcone w czasie rozkładania kolejnych modułów.

Pierwszą i ostatnią w rzędzie będzie kłema końcowa, stabilizująca krawędź pierwszego i ostatniego modułu. Pozostałe wpusty przesuwne połącz z kłemami środkowymi, które stabilizują boki dwóch sąsiednich modułów. Prawidłowo dobrana kłema końcowa ma wysokość równą grubości modułu, klemy środkowe pasują do dowolnej grubości modułu; prawidłowo dobrana śruba imbusowa będzie o 1 cm krótsza od grubości modułu, bez względu na to czy łączona jest z kłemą środkową czy końcową.

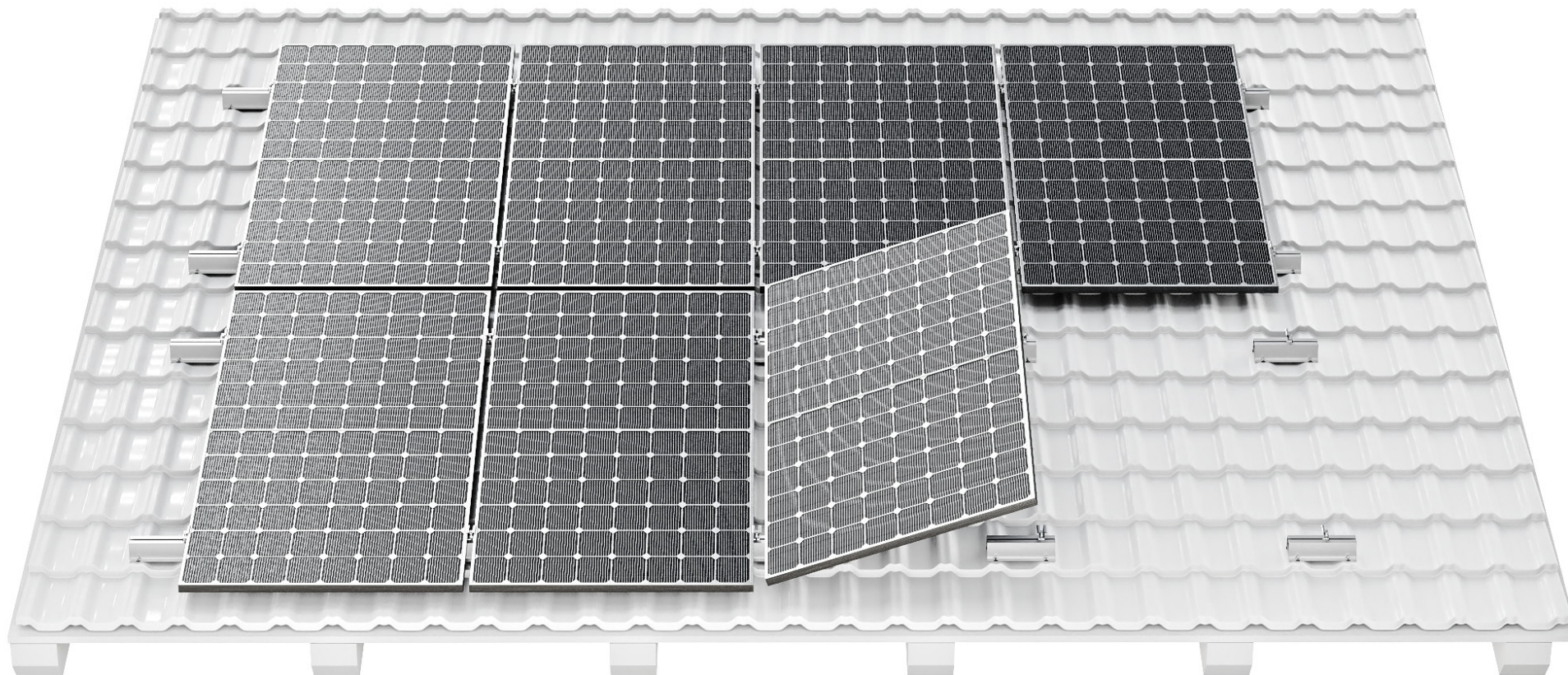
Insert the sliding slot insert in the top track of the cross beam profile. The sliding insert is designed to be installed from above anywhere along the track. After arranging the inserts lightly fasten clamps to the slot inserts using hex head bolts. Clamps should float freely and be tightened when subsequent modules are installed.

End clamps should be used at the start and end of module rows to stabilise the module's outer edge. Remaining slot inserts connect to the middle clamps which stabilise the sides of two neighbouring modules. The correctly chosen end clamp's height will be of the same as the module's thickness, the middle clamps fit modules of any thickness, the correct allen head bolt will be 1cm shorter than the module's thickness when inserted into either the middle or end clamp.



5. MONTAŻ PANELI FOTOWOLTAICZNYCH

Installing the photovoltaic panels



Na tak przygotowanej konstrukcji rozmieść moduły dokręcając klemy kolejno po ułożeniu każdego następnego modułu. Klemy powinny znaleźć się na odpowiedniej szerokości modułu, zgodnie z zaleceniami instrukcji montażu modułów fotowoltaicznych.

Zalecany moment dokręcania środkowych i końcowych klem wynosi **8,5 Nm**. Dla zminimalizowania ryzyka deformacji ramy modułu PV moment dokręcenia nie powinien przekraczać **13,5 Nm**.

On a structure prepared like this, install modules one by one securing every subsequent one with clamps. Clamps should be at the right module width, according to the PV module's installation manual.

*The recommended tightening torque for the middle and end terminals is **8.5 Nm**. To minimize the risk of deformation of the PV module frame, the tightening torque should not exceed **13.5 Nm**.*